**Регламент проведения технического**

 **обслуживания портативного датчика уровня ПДУ-1**

1. **Программа проведения технического обслуживания**

 Всё техническое обслуживание портативного датчика уровня (далее ПДУ-1) разбито на 3 группы в зависимости от времени эксплуатации и приведено ниже.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Вид работ | ТО-1раз в месяц | ТО-2раз в 2 месяца | ТО-3раз в год |
| Очистка конусной присоединительной резьбы, промывка внутренней полости уровнемера. |  **+** |  **+** |  **+** |
| Промывка и смазка ручного клапана.  |  **-** |  **+** |  **+** |
| Контроль функционирования.Опрессовка.  |  -  |  -  |  + |

1. **Методика проведения технического обслуживания.**

***Внимание! При использовании ЛВЖ соблюдайте меры пожарной безопасности! Проводите работы в хорошо проветриваемых местах.***

* 1. **Очистка конусной присоединительной резьбы, промывка внутренней**

**полости уровнемера.**

 Очистка проводится дизтопливом или керосином с помощью кисти или ветоши. При промывке допускается наливать небольшое количество (10…50мл) дизтоплива или керосина внутрь полости резьбовой присоединительной муфты. Однако не погружайте весь корпус уровнемера в жидкость для промывки (рис. 1).

 

Рис. 1.

**2.2. Промывка и смазка ручного клапана.**

 Промывка проводится дизтопливом или керосином с помощью кисти и ветоши. Перед промывкой снимите клапан с уровнемера, поместите его в чистую емкость и налейте небольшое количество промывочной жидкости. Не вынимая его из емкости, нажмите несколько раз на ручку.

 После промывки вытрете его насухо чистой ветошью. Перед установкой в уровнемер на поверхность уплотнительных резиновых колец нанесите небольшое количество смазки **Литол-24 ГОСТ 21150-87.**

Если клапан продолжает сильно «травить», то открутите рожковым или торцевым ключом на **8** направляющую втулку (рис. 2) и извлеките пружину и толкатель клапана (рис. 3).

 

 Рис. 2

 

 Рис. 3

 Ветошью смоченной дизтопливом или керосином протереть конусное посадочное место в корпусе клапана, а также конусную полиуретановую вставку. Произведите сборку в обратной последовательности

**2.3. Контроль функционирования. Опрессовка.**

 Контроль основных параметров уровнемера проводится для следующих

 режимов работы:

 1) проверка установки режимов измерений,

 2) проверка в режиме Контроль уровня и давления,

 3) проверка чувствительности и уровня шумов акустического тракта,

 4) проверка контроля максимального рабочего давления (не более 100атм).

 Опрессовка уровнемера производится на опрессовочном стенде гидравлических

 испытаний при избыточном давлении 100 атм. в течении 10 минут.

 **Все работы по контролю функционирования и опрессовке выполняют**

 **организации и лица, уполномоченные ООО "МАГМАТЭК" и имеющие**

 **соответствующие сертификаты на проведение ремонтных работ.**

 ***При эксплуатации уровнемера выполняйте требования разделов «Техническое***

 ***обслуживание» настоящего документа! Не допускайте сильного загрязнения***

 ***внутренних частей уровнемера – это приводит к ухудшению его работы и***

 ***уменьшению рабочего ресурса.***